





Gør-det-selv

Renovér dit søgelænder

– Med Bake off-Metoden

Et søgelænder giver sikkerhed om bord. Det skal være fastgjort korrekt og være holdbart, hvis uheldet er ude. Linen i søgelænderet er oftest en plastbelagt wire, hvor plasten gør wiren mere behagelig at sidde og færdes på, men den slides af mekaniske påvirkninger og af solens UV-stråler. Vi viser her, hvordan du lægger ny belægning på en eksisterende søgelænder-wire ved hjælp af varmluftovnen hjemme i køkkenet.

Krympeplast er produceret i overstørrelse, så det kan trækkes på wiser og tovværk. Ved høj varmepåvirkning krymper det, så det passer nøjagtigt til søgelænder-wirens diameter. Det ses ved, at materialet lægger sig som en beskyttende tyk og blød hinde om wiren, som derved gør wiren behagelig at sidde op ad. Ud over at være fysisk beskyttende er krympeplastikken UV-modstandsdygtig, så solens stråler ikke nedbryder den bløde plast. Krympeplasten kan fås i alle farver, men hvidt og gråt er mest populært til søgelænder.

Før du krymper

Søgelænder-wiren er spændt op med endeterminaler og omløber. Det betyder, at terminalerne kan frigøres og trækkes ud gennem sceptertoppene på bådens dæk. Ved afskrælning af den gamle stive plastbelægning skal wiren spændes op mellem et par træer eller bukke. En søgelænder-wire med en diameter på 3 mm kræver

en krympeplast på 12 mm. Samtidig skal krympeplasten være 1 cm længere end wiren og omslutte terminalen i enderne helt. Hvis der ønskes ekstra forstærkning ved scepterøjerne, kan enkelte stykker plast efterfølgende krympes lokalt med en varmepistol.

Bag den i varmluftovn En varmluftovn med to bageplader er ideel til varmeopgaven. Bagepapir forhindrer, at plasten smelter fast i pladernes overflade. Ovnens varmes op til 130 grader, og den nu plastomsluttede wire bages i ca. 10 minutter. Da luften i en varmluftovn cirkulerer, fordeles varmen jævnt over wirens overflade, som derved krymper ensartet. Selv om der bages i længere tid, krymper plasten ikke yderligere.

Krympefaktoren

Krympefaktor 4:1 vil sige, at krympeplasten f.eks. er 12 mm, før krympningen starter, og 3 mm i indvendige mål efter den er helt krympet. ☐☐☐

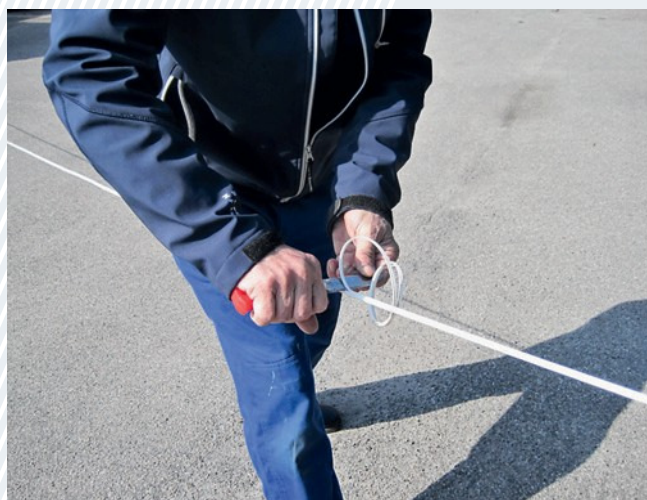


2 Det eksisterende krympeplast kan være krakeleret, klæbende eller bare slidt. En ny belægning er nødvendig, så wiren undgår at få lus i kordelerne.

Sådan gør du trin for trin



1 Søgelænder-wiren skal spændes stramt. På havnen er der mange muligheder, men sørg for, at der er plast eller et hårdt underlag, som gør det let at samle den gamle belægning op.



3 Med en skarp hobbykniv skæres ind til wirekordelerne. Den gamle belægning kan splintre, så det er nødvendigt med beskyttelsesbriller og arbejdshandsker.

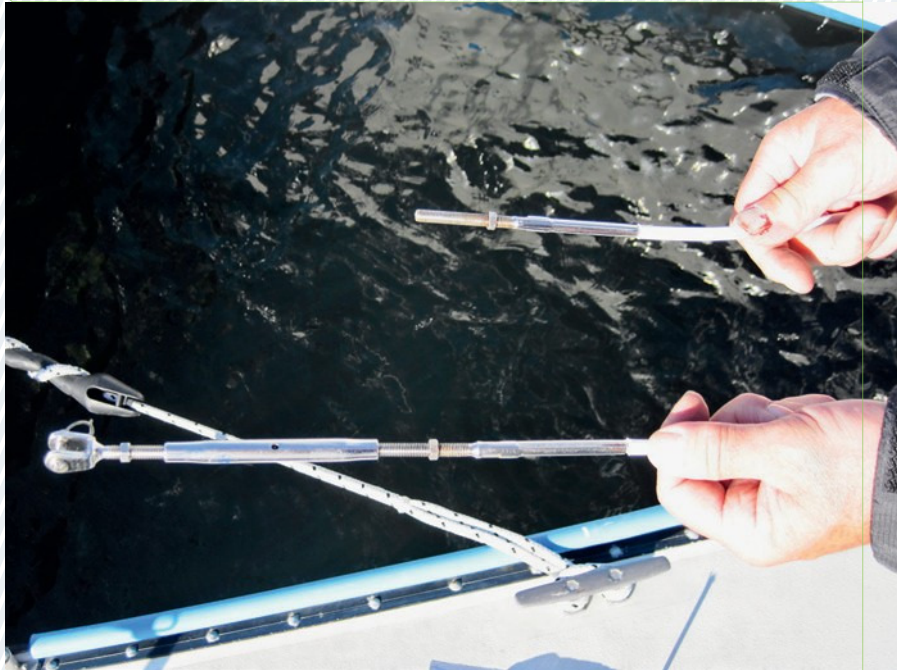


RENOVÉR DIT SØGELÆNDER - MED BAKE OFF-METODEN

4 Bagning i varmluftovn ved 130 grader er optimalt. 10-15 minutters bagning er tilstrækkeligt. Krympeplasten klæber ikke på ydersiden, og kvejlet kan derfor lægges på lidt bagepapir. En varmluftpistol kan bruges lokalt, hvor der skal sættes ekstra slidbelægning. Hårtørrer kan ikke anvendes.



6 Krympeplasten til wiren fås i hvide og grå farver. Fordelen ved den grå er, at sod, skidt og slid ikke ses.



5 I ovnen beklædte krympeplasten halvdelen af endeterminalen. Dette betød, at plasten krympede, så terminalkanten blev forseglet.



7 I scepterøjerne kan sliddet være stort. Det kan anbefales at varme ekstra lag på i øjeområdet.